

# Zentralgerät 15130



## Allgemeine Beschreibung

Das ELTEX Mehrfadensystem wurde zur Überwachung von mehreren gleichzeitig laufenden Drähten bzw. Fäden entwickelt. Das Zentralgerät 15130 enthält die Versorgungsspannung der Signalgeber, der eventuellen Stop- und Indizierungsboxen, sowie eine Empfindlichkeits-

einstellung für alle Signalgeber in diesem System. Es verarbeitet die Signale der Signalgeber und gibt einen Stopimpuls an die Maschine bzw. eine Meldung an das Bedienungspersonal, sobald ein Faden oder Draht gebrochen ist.

## Anwendung

- Zentralgerät für bis zu 100 Rückstellsignalgeber.
- Zentralgerät für bis zu 100 "SMG"-Signalgeber (max 1800 Ösen).

## Technische Merkmale

Anzeige der Leuchtdioden:

- bei Abtastung.
- bei gesperrter Abtastung.
- bei einem Faden- bzw. Drahtbruch.
- bei einem Maschinenstopp auf Grund einer falschen Schalterstellung an den Signalgebern (ANTI-check).

Mit dem **Betriebseingang** erkennt das Zentralgerät, ob die Maschine läuft oder nicht. Die Überwachung des Fadens bzw des Drahtes kann normalerweise nicht direkt nach dem Maschinenstart erfolgen, da die Geschwindigkeit des Fadens bzw des Drahtes zu gering ist. Mit Hilfe von DIP-Schaltern auf der Elektronikplatte kann der Abtastbeginn nach einer vorgegebenen Zeit erfolgen, oder von der Geschwindigkeit abhängig gemacht werden.

Bei der **Anlaufverzögerung** wird der Betriebs- eingang an ein Schützkontakt angeschlossen, welcher bei laufender Maschine geschlossen ist. Dieser schaltet die Anlaufverzögerung ein, die mit Hilfe eines Potentiometers am Zentralgerät eingestellt werden kann. Nach Ablauf dieser Zeit, wird die Abtastung eingeschaltet.

Bei der **geschwindigkeitsabhängigen Überwachung** wird die Abtastung eingeschaltet, sobald die Geschwindigkeit eine vorher ein- gestellte Schwelle erreicht. Wird diese Schwelle

unterschritten, wird die Überwachung automa- tisch wieder ausgeschaltet. Der Ein- bzw Aus- schaltpunkt kann mit Hilfe eines Potentiometers eingestellt werden.

Mit dem **Sperreingang** ist es möglich, die Abta- stung bei laufender Maschine abzuschalten.

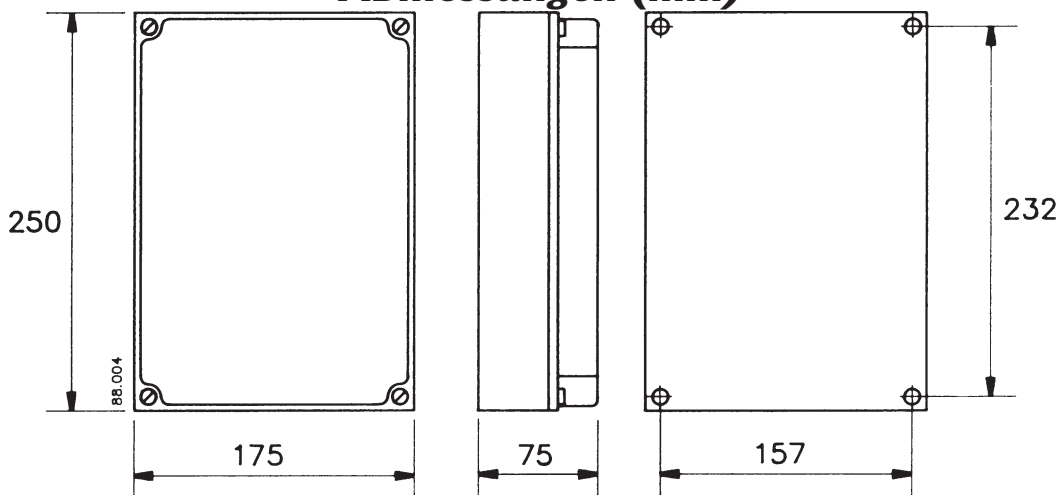
Die **ANTI-check-Funktion** überprüft alle Signalgeber kurz nach dem Maschinenstart. Sollte sich ein Faden bzw Draht in einer ausgeschalteten Öse bewegen, wird die Maschine gestoppt und die rote "ANTI-CHECK"-Leuchtdiode leuchtet. Mit den DIP-Schaltern auf der Elektronikplatte kann diese Funktion kontinuierlich erfolgen, oder ganz abgeschaltet werden.

Das Zentralgerät besitzt **zwei Ausgangsrelais**, die bei einem Faden- bzw Drahtbruch aktiviert werden. Das **Stopprelais** fällt für ca. eine Sekun- de ab um die Maschinen zu stoppen. Das **An- zeigerelais** zieht bis zum nächsten Maschinen- start an, um den Fehler anzuzeigen.

### Technische Daten

<b>Spannungsversorgung</b>	230, 290, 400, 440 oder 550 V AC
<b>Relaisausgang</b>	2 x 1 A / 125 V AC oder 2 x 2 A / 30 V DC
<b>Gehäusematerial</b>	graues Polycarbonat mit transparentem Deckel

### Abmessungen (mm)



Box 24 • SE-283 21 OSBY • Sweden • Tel. +46 479 53 63 00 • Fax +46 479 53 63 99  
E-mail: info@eltex.se • Web: www.eltex.se

ELTEX U.S. INC.  
13031 E. Wade Hampton Blvd  
Greer, SC 29651  
USA  
Tel: 864-879-2131  
In U.S. tollfree: 1-800-421-1156  
Fax: 864-879-3734  
Email: sales@eltexus.com

ELTEX MFG LTD  
Railway Road  
Templemore, Co. Tipperary  
Ireland  
Tel: 504-314 33  
Fax: 504-310 02  
Email: info@eltex.ie

POLSA-ELTEX S.L.  
Zamora, 103 - entlo 3  
ES-08018 Barcelona  
Spain  
Tel: 093-309 00 17  
Fax: 093-309 59 45  
Email: polsa@infonegocio.com