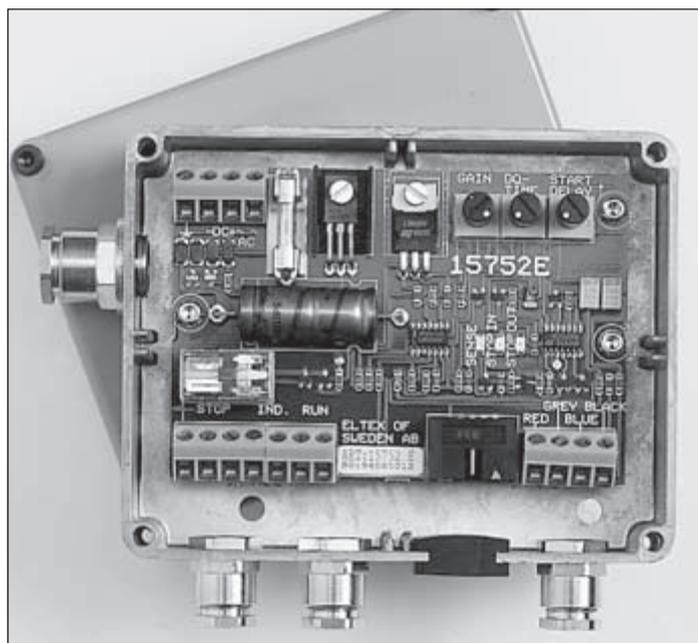


# Unidad central ELTEX 15752

La 15752 está diseñada como unidad central para soportar hasta 20 palpadores del tipo de "Señal Seguida" (following) o también del tipo de "Seguridad" (latching). El circuito impreso está montado en una caja de aluminio. Necesita un bajo voltaje de alimentación DC o AC.



## Aplicación

- Esta unidad es especialmente apropiada cuando pocos hilos o alambres deben ser detectados.
- El relé de salida refleja el movimiento de los hilos o alambres (función de señal seguida) por lo tanto su uso es apropiado no solo en los casos en que la máquina debe ser parada sino especialmente en los que deban efectuarse otras acciones cuando ocurre un fallo.
- En aplicaciones donde la velocidad de los hilos a controlar es baja o irregular, y cuando la indicación individual no es importante, los palpadores de "Señal Seguida" (following) son la mejor elección, debido a la posibilidad de poder ajustar el tiempo de reacción. Este ajuste hace posible poder detectar la mayoría de los movimientos de los hilos.
- Los palpadores del tipo de señal de "Seguridad" (latching) también pueden ser usados con esta central. En este caso no se puede ajustar el tiempo de reacción, por tanto se debe ajustar el correspondiente potenciómetro a la posición mínima. Cuando un hilo se rompa el LED del palpador correspondiente indicará la rotura correctamente. No obstante cuando la máquina pare por otra razón, también se encenderá alguno de los palpadores. Para los palpadores de seguridad normalmente se utilizará la unidad central 15761.
- Debe tenerse en cuenta que esta unidad 15752 no tiene la función "ANTI-check".

## Características Técnicas

<b>Voltaje de alimentación</b>	18-26 V.AC (RMS) 19-28 V.DC
<b>Consumo de corriente</b>	80 mA la unidad 15752, por cada palpador conectado deben añadirse aproximadamente 25 mA. Fusible 1 A lento.
<b>Entrada</b>	Regleta de bornes, para palpadores con cable normal. Conector cable plano para palpadores tipo Vario. Modo de funcionamiento (ver esquema).
<b>Relé de paro</b>	2 contactos x 1 A./125 V.AC o 2 contactos x 2 A./ 30 V.DC Cuando todos los hilos o alambres funcionan correctamente el relé está activado, y se desactivará durante el tiempo en que cualquier palpador detecte fallo.
<b>Medidas</b>	caja 120 x 95 x 30 mm.

## Potenciometro GAIN

Sirve para ajustar la sensibilidad de los palpadores. La regulación de la sensibilidad se efectúa por medio de una tensión de 0-6,5 V.DC, desde la unidad central a los palpadores.

## Tiempo de reacción o Drop Out

Dependiendo del tipo, velocidad, tensión, etc., del hilo o cable, la señal del ojete de los palpadores puede ser irregular. Para evitar posibles falsos paros, el tiempo de reacción puede incrementarse, el máximo posible es de 1 segundo.

## Entrada de modo de funcionamiento en uso

Si se desea utilizar esta función, se debe conectar esta entrada a un contacto de la máquina que debe estar cerrado cuando la máquina está en marcha y abierto cuando la máquina esté parada. En el momento que la máquina se ponga en marcha y el contacto se cierre, el relé se activará y el tiempo de retardo comenzará a contar.

## Entrada de modo de funcionamiento sin uso

Los dos terminales correspondientes a esta entrada deben ser cortocircuitados con un cable externo (provocando que el sistema esté siempre en detección). De esta manera el retardo de

arranque quedará inhibido. Posicionar el potenciómetro al mínimo, sentido anti horario.

## Retardo de arranque

Cuando la entrada de modo de funcionamiento es utilizada, puede retardarse el inicio del período de control. Desde que la máquina se pone en marcha hasta que los hilos alcancen una velocidad suficiente para su control. El relé siempre estará activado durante este período de tiempo. Este retardo podrá ser ajustado desde 0 hasta 25 segundos a través del potenciómetro.

## LEDS de indicación

### LED SENSE

Cuando el modo de funcionamiento no es utilizado este LED siempre estará encendido. Cuando el modo de funcionamiento se utiliza, el LED se encenderá después del tiempo de retardo de arranque seleccionado, indicando que el sistema está en detección.

### LED STOP IN

Indica si algún palpador está enviando una señal de paro.

### LED STOP OUT

Indica que la unidad central ha detectado una señal de paro de algún palpador según los ajustes efectuados y parará la máquina.

### ¡IMPORTANTE!

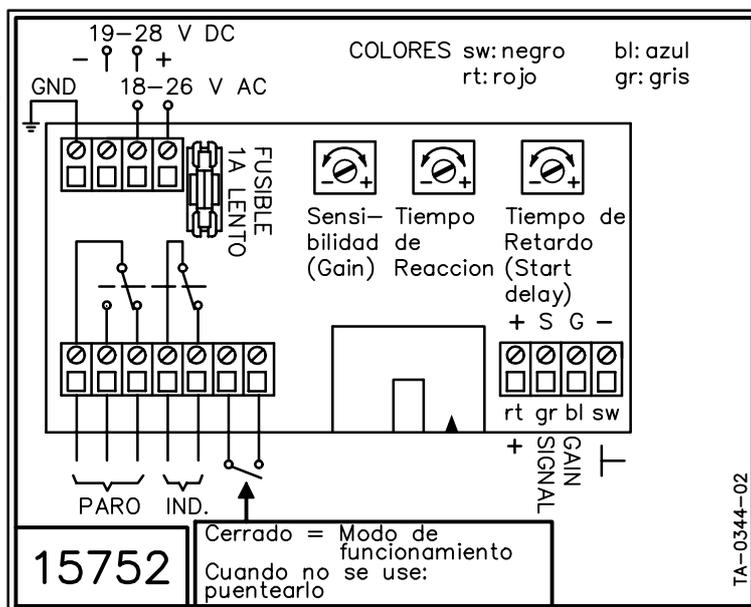
El terminal GND debe conectarse siempre a masa para un correcto funcionamiento del sistema.

Cuando se utilice la alimentación AC, el secundario del transformador **no debe** conectarse a masa!

## Esquema de conexiones

Los palpadores se conectan en paralelo a la unidad central.

El relé está indicado en posición de paro.



Box 608 • SE-343 24 ELMHULT • Sweden • Tel. +46 476 488 00 • Fax +46 476 134 00  
E-mail: public@eltex.se • Web: www.eltex.se

ELTEX U.S. INC.  
P.O. Box 868  
Greer, SC 29652-0868  
USA  
Tel: 864-879-2131  
In U.S. toll free  
1-800-421-1156  
Fax: 864-879-3734  
Email: sales@eltexus.com

ELTEX (U.K.) LTD  
Lane Close Mills/Bartle Lane  
Great Horton  
Bradford BD7 4QQ  
England  
Tel: 01274-57 1071  
Fax: 01274-50 1209  
Email: general@eltex.co.uk

ELTEX MFG LTD  
Railway Road  
Templemore, Co. Tipperary  
Ireland  
Tel: 504-314 33  
Fax: 504-310 02  
Email: public@eltex.ie

ELTEX OF SWEDEN GMBH  
c/o Frank Widmann e.K.  
Murgstrasse 13  
DE-76337 WALDBRONN  
Germany  
Tel: 07243-767268  
Fax: 07243-61216  
Email: a.f.widmann@t-online.de

POLSA-ELTEX S.L.  
Zamora, 103 - entlo 3  
ES-08018 Barcelona  
Spain  
Tel: 093-309 00 17  
Fax: 093-309 59 45  
Email: polsa@infonegocio.com