

Fadensensor I 5960–I 5962

für Nähmaschinen



Allgemeine Beschreibung

Dieser Fadensensor wurde entwickelt, um auf automatischen Nähmaschinen maximal sechs Fäden zu überwachen, die sich stichartig bewegen. Die Ösen werden nacheinander elektronisch überwacht.

Der Fadensensor erkennt gerissene sowie kontinuierlich laufende Fäden, wobei die Fadenbewegung auch bei einer geringen Fadenspannung überwacht werden kann.

Der Fadensensor ist in verschiedenen Varianten erhältlich:

- | | |
|----------------------|--|
| I 5960 | Rückstellfadensensor, zum Anschluß an ELTEX-Zentralgeräte. |
| I 5961/I 5962 | Optokopplerein- und ausgänge, für den direkten Anschluß an eine Computersteuerung. |

Technische Daten

- Der Fadensensor arbeitet nach dem piezoelektrischen Prinzip, wobei die Stichbewegung über einen Keramikstab in der Öse überwacht wird.
- Jede Öse kann individuell ein- bzw. ausgeschaltet werden und besitzt eine rote Leuchtdiode (LED) für die Anzeige eines Fehlers. Ein gerissener Faden wird durch eine kontinuierliche LED-Anzeige signalisiert, während eine kontinuierliche Fadenbewegung durch eine blinkende LED-Anzeige angezeigt wird.
- Eine grüne LED zeigt an, ob der Fadensensor eingeschaltet ist und die Fäden überwacht werden.
- Spannungsversorgung 24 V (16–33 V) DC bei einer Stromaufnahme von ca. 35 mA.
- Dieses Modell besitzt einen 9-poligen D-Sub-Stecker.

Art.Nr. 15960

- Wenn mehrere Fadensensoren an eine Maschine montiert werden, so müssen diese parallel an das Zentralgerät angeschlossen werden.
- Die Type 15960 hat Keramikstäbe.

Art.Nr. 15961/15962

- Dieser Fadensensor kann an einer Computersteuerung verwendet werden, die entweder Plus oder Minus an Erde hat.
- Die Computersteuerung muß so programmiert sein, daß sie ein Signal auf den Optokopplereingang gibt, sobald die Nähmaschine läuft und die Fäden sich bewegen müssen.
- Der Fadensensor gibt ein Stoppsignal am Optokopplerausgang aus, sobald einer der Fäden während der Abtastzeit nicht richtig läuft.
- Die Type 15961 hat Keramikstäbe.
Die Type 15962 hat Keramikösen.

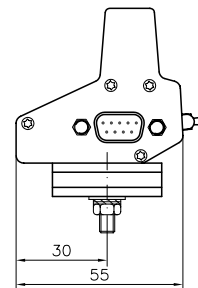
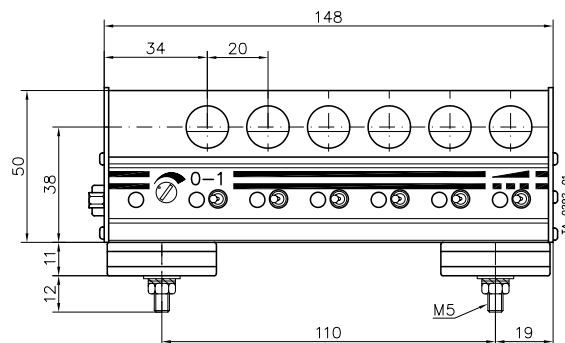
Einstellungen

- Die Empfindlichkeit kann mit dem GAIN-Potentiometer von außen am Fadensensor eingestellt werden.
- Es ist möglich, mit Hilfe eines Potentiometers im Inneren des Fadensensors eine Öse empfindlicher als die anderen Ösen einzustellen.
- Die Reaktionszeit kann mit Hilfe einer Steckbrücke im Inneren des Fadensensors eingestellt werden. Bei langsam laufenden Maschinen kann es notwendig sein, diese Reaktionszeit zu vergrößern, während bei sehr schnellen Maschinen diese Zeit kleiner als die Standardzeit sein kann, damit die Maschine bei einem Fehler schneller gestoppt wird.
- Detaillierte Informationen über die Montage, den Anschluß und die Einstellungen entnehmen Sie bitte den Blättern:

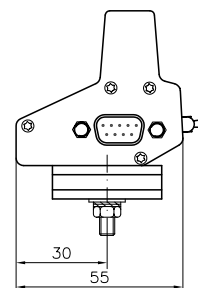
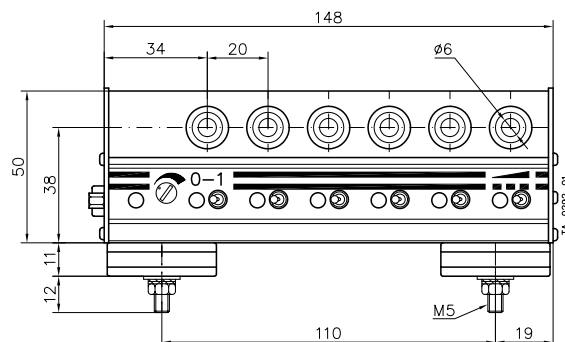
"Anleitung für den Fadensensor 15960" bzw.
"Anleitung für den Fadensensor 15961-15962".

Abmessungen

15960
15961



15962



Box 24 • SE-283 21 OSBY • Sweden • Tel. +46 479 53 63 00
E-mail: info@eltex.se • Web: www.eltex.se

ELTEX U.S. INC.
13031 E. Wade Hampton Blvd.
GREER, South Carolina, 29651
USA
Tel.: +1 864-879-2131
E-mail: sales@eltexus.com

ELTEX MFG LTD
Railway Road
Templemore, Co. Tipperary
Ireland
Tel: 504-314 33
E-mail: info@eltex.ie

POLSA-ELTEX S.L.
Zamora, 103 - entlo 3
ES-08018 Barcelona
Spain
Tel: 093-309 00 17
E-mail: polsa@infonegocio.com