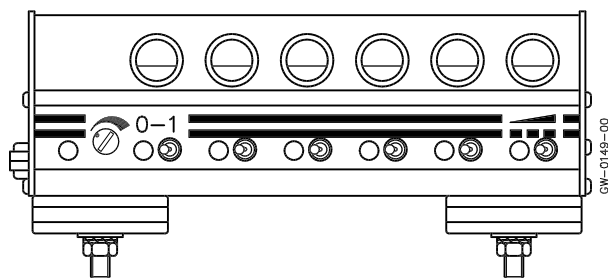


# Instrucciones para el palpador I 5960



## Montaje

El palpador debe ser fijado de forma que los hilos rocen sobre la barra de cerámica situada en la parte inferior de cada ojete. El movimiento del hilo es detectado de forma más eficiente cuando el hilo en su paso por la barra de cerámica tiene una desviación aproximada de 10–15° respecto a la horizontal. Los hilos deben moverse de forma que no hagan contacto con la carcasa de aluminio del palpador.

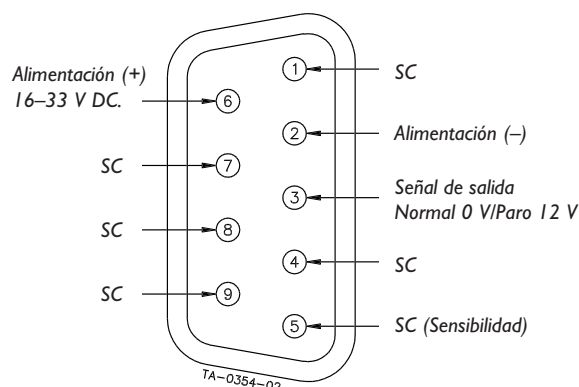
## Conexión

El palpador está diseñado para trabajar junto a una unidad de control central Eltex, tipo de seguridad por ejemplo I5761 ó I5130.

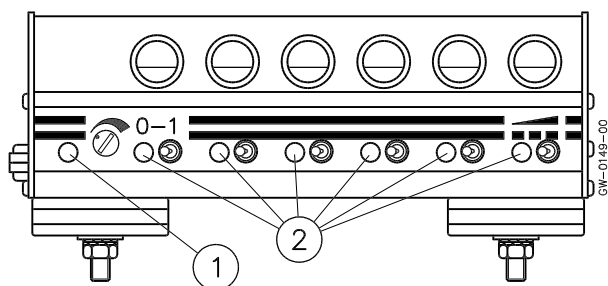
Si se utilizan más de un palpador por máquina se conectaran en paralelo.

Para su conexión se puede utilizar el cable Eltex Ref.- I5902.

El GAIN (pin 5) no debe ser conectado, ya que el palpador I5960 tiene un potenciómetro para ajustar la sensibilidad (GAIN). El ajuste del GAIN en la unidad de control central no se utilizará, puesto que no tiene ningún efecto.



SC = Sin conexión!



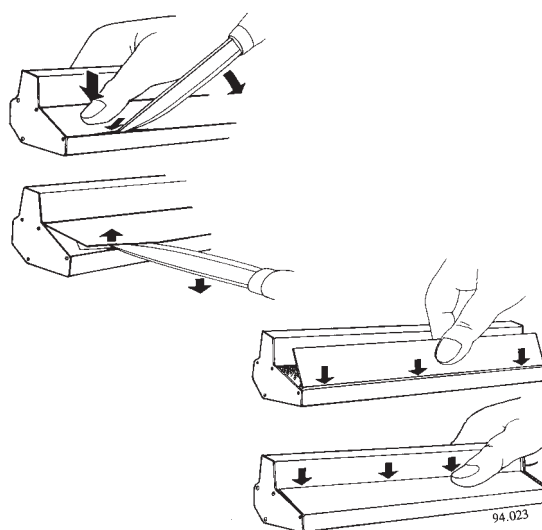
## Indicadores ópticos LEDS

- ① El LED verde indica cuando el palpador está activo y controla los hilos.
- ② Los 6 LEDS rojos indican que el palpador ha detectado un fallo.

El LED iluminado de forma continua indica que el hilo está roto.

El LED iluminado de forma intermitente indica que el hilo se está moviendo de forma continua, sin detectar las puntadas, como debería ser en una máquina de coser.

## Como abrir y cerrar la tapa



## Interruptores


- ③ Cada posición dispone de un interruptor para conectar o desconectar el correspondiente ojete del sistema.

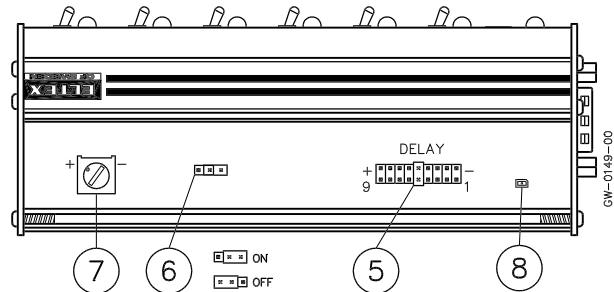
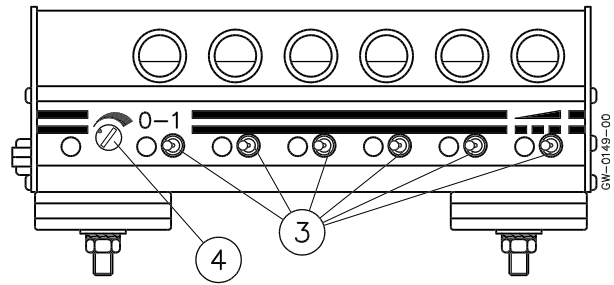
## Ajustes

- ④ La sensibilidad se puede variar mediante el potenciómetro (GAIN) situado en la parte exterior del palpador. Máxima sensibilidad (en sentido horario) es para hilos finos, hilos trabajando con poca tensión o hilos que trabajan con poco movimiento.
- ⑤ El tiempo de retardo del palpador puede ajustarse moviendo el puente situado en el interior del palpador. Normalmente este retardo de tiempo debe ser superior a la duración de dos puntadas.

Si este retardo es demasiado corto, el palpador puede provocar falsos paros indicando rotura de hilo. Si este retardo es demasiado largo la señal de paro del palpador se retrasará provocando que la máquina efectuará unas cuantas puntadas antes de parar. El palpador viene ajustado de fábrica en la posición 5 para trabajar con una máquina a 1200 r.p.m.

| Posición puente | Tiempo de reacción (ms) |
|-----------------|-------------------------|
| 1               | No utilizada            |
| 2               | 40                      |
| 3               | 60                      |
| 4               | 80                      |
| 5               | 100 (Ajuste de fábrica) |
| 6               | 120                     |
| 7               | 140                     |
| 8               | 160                     |
| 9               | 180                     |

- ⑥ ON: El palpador dará señal de paro si el movimiento del hilo es continuo en vez de impulsos como debería ser.  
OFF: El palpador no dará señal de paro si el movimiento del hilo es continuo.
- ⑦ El sexto ojete (Con el símbolo ) puede ser más sensitivo que los demás para poder detectar un hilo más fino o con menor movimiento. Este ajuste puede efectuarse mediante un potenciómetro situado en el interior del palpador. Cuando dicho potenciómetro está ajustado a su posición máxima en sentido antihorario, la sensibilidad es igual que la de los demás ojetes. Cuando este potenciómetro está en posición máxima en sentido horario la sensibilidad es máxima para este ojete y solamente le afecta a él.
- ⑧ Un pequeño LED en el interior del circuito indica cuando el palpador envía una señal de paro a la unidad de control central.



## Localización y solución de problemas

- El palpador produce un paro sin razón aparente indicado con el LED iluminado continuamente (indicando rotura de hilo):
  - Incrementar la sensibilidad en sentido horario.
- El palpador produce un paro sin razón aparente indicado con el LED iluminado intermitentemente (indicando hilo en continuo movimiento):
  - Disminuir la sensibilidad en sentido antihorario.
- Se tienen dificultades para ajustar correctamente la sensibilidad provocando los falsos paros expuestos anteriormente:
  - Incrementar el tiempo de retardo del circuito y ajustar de nuevo la sensibilidad.
- El palpador no para ni tiene ninguna indicación:
  - Comprobar que el LED verde del palpador se enciende al mismo tiempo que el LED verde (SENSE) de la unidad de control central. Si esto no sucede comprobar la conexión de los cables.

## No dispone de función ANTI-CHECK

La función ANTI-CHECK mencionadas en las instrucciones de las unidades de control central no está disponible en los palpadores 15960.



Box 608 • SE-343 24 ELMHULT • Sweden • Tel. +46 476 488 00 • Fax +46 476 134 00  
E-mail: public@eltex.se • Web: www.eltex.se

ELTEX U.S. INC.  
P.O. Box 868  
Greer, S C 29652-0868  
USA  
Tel: 864-879-2131  
In U.S. toll free  
1-800-421-1156  
Fax: 864-879-3734  
Email: sales@eltexus.com

ELTEX (U.K.) LTD  
Lane Close Mills/Bartle Lane  
Great Horton  
Bradford BD7 4QQ  
England  
Tel: 01274-57 10 71  
Fax: 01274-50 12 09  
Email: general@eltex.co.uk

ELTEX MFG LTD  
Railway Road  
Templemore, Co. Tipperary  
Ireland  
Tel: 504-314 33  
Fax: 504-310 02  
Email: public@eltex.ie

ELTEX OF SWEDEN GMBH  
c/o Frank Widmann e.K.  
Murgstrasse 13  
DE-76337 WALDBRONN  
Germany  
Tel: 07243-767268  
Fax: 07243-61216  
Email: a.f.widmann@t-online.de

POLSA-ELTEX S.L.  
Zamora, 103 - entlo 3  
ES-08018 Barcelona  
Spain  
Tel: 093-309 00 17  
Fax: 093-309 59 45  
Email: polsa@infonegocio.com