QTVmini Überwachungssystem

Allgemeine Beschreibung



Das QTVmini + MiniSMG Fadenüberwachungssystem wurde zur Überwachung aller Arten von sich bewegenden Fäden entwickelt. Das Gerät ist für Systeme von 8–180 Fäden ausgelegt, wie z.B. Ablaufgestelle für Spulmaschinen, Fadenvorbereitungsmaschinen und andere Mehrfadenanwendungen.

Das QTVmini ist einfach in der Anwendung mit einem Minimum an einstellbaren Parametern.

Alle Einstellungen, sowie weitere Benutzerinformationen, werden auf einer LCD-Anzeige angezeigt.

Die Empfindlichkeit und die Anlaufverzögerung können einfach mit Potentiometern am Zentralgerät eingestellt werden.

Andere Einstellungen, wie z.B. die Reaktionszeit und der Lernmodus, werden mit Hilfe von DIP-Schaltern eingestellt.

Ein Neulerntaster ist an der Vorderseite des Gerätes angebracht und damit einfach zu erreichen.

Hauptmerkmale

- Die Überwachung der Fadenbewegung wird mit Hilfe von Piezoelementen durchgeführt.
- Die Überwachungseinheit, die unempfindlich gegen Staub und Schmutz ist, erkennt einen gebrochenen Faden innerhalb von wenigen Millisekunden.
- Die Anzahl der Fäden wird bei Betrieb in einem Display angezeigt.
- Die Anzahl der Fäden werden während der Lernperiode ermittelt. Bei einem Musterwechsel aktiviert der Benutzer den Lernmodus, wodurch das QTVmini-System die Anzahl der

- Fäden zählt. Jede Öse wird dabei automatisch ein- bzw. ausgeschaltet.
- Das System erkennt bei einem Maschinenstart, ob sich zu viele Fäden bewegen (Anti-Funktion).
- Parameter, wie z.B. die Empfindlichkeit oder die Reaktionszeit, können einfach am Zentralgerät eingestellt werden. Sie gelten dann für alle Fadensensoren.
- Die Anschlüsse erfolgen einfach mit Hilfe von Flachbandkabelsteckern.

Vorteile

- Überwacht die Fadenbewegung
- Selbstlernend
- Kurze Reaktionszeit
- Einfach einzustellen und zu handhaben
- · Unempfindlich gegen Schmutz
- Akzeptiert alle Fadenqualitäten
- · Minimum an Wartung
- Fadensensoren sind aneinanderreihbar
- Selbsttest beim Einschalten

Anwendungsbeispiele

- · Ablaufgestelle für Spulmaschinen
- Fadenvorbereitungsmaschinen
- Kabelmaschinen
- Thermofixiermaschinen
- Luftverzwirnmaschinen

Technische Daten

System

Spannungsversorgung 24 V DC +/-20%

Stopzeit typisch 70 ms

Minimale Faden-

geschwindigkeit ca. 30 m/min

Zentralgerät, QTVmini 11450

Für bis zu 15 Mini-SMG-Fadensensoren.

Stromaufnahme <250 mA (nur Zentralgerät)

Eingänge Spannungsversorgung.

Fadensensor. Betrieb.

Lernmodus (externer Schalter).

Ausgänge Stop-Relais.

Display I x 16 Zeichen, LCD,

Hintergrundbeleuchtet.

Mini-SMG Fadensensor

Siehe auch separates Produktblatt für Mini-SMG-

Fadensensor.

Stromaufnahme 65 mA/Fadensensor

Ösen Keramik, Durchmesser 6 mm

Ösenabstand 15 mm

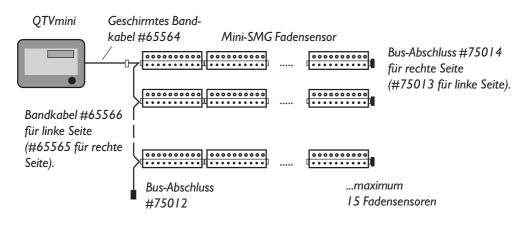
Scangeschwindigkeit typisch 2 ms/Öse
Ausgang 9-pol. D-sub-Stecker

Anzeigen Eine rote Lampe/Öse für die

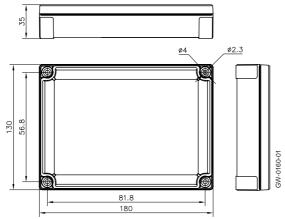
Fadenanzeige.

Eine grüne Lampe/Fadensensor für Betriebsanzeige.

Anschluß



Abmessungen, mm





Box 24 • SE-283 21 OSBY • Sweden • Tel. +46 479 53 63 00 E-mail: info@eltex.se • Web: www.eltex.se

ELTEX U.S. INC.
13031 E. Wade Hampton Blvd.
GREER, South Carolina, 29651
USA
Tel.: +1 864-879-2131

E-mail: sales@eltexus.com

ELTEX MFG LTD
Railway Road
Templemore, Co. Tipperary
Ireland
Tel: 504-314 33
E-mail: info@eltex.ie

POLSA-ELTEX S.L.

Zamora, 103 - entlo 3

ES-08018 Barcelona

Spain

Tel: 093-309 00 17

E-mail: polsa@infonegocio.com