

Sistema de detección QTVmini

Descripción general



El sistema de detección de rotura de hilos QTVmini + MiniSMG está diseñado para monitorizar cualquier tipo de hilo en movimiento. El sistema está desarrollado para detectar desde 8 a 180 hilos en aplicaciones tales como filetas para bobinadoras, máquinas de preparación y otras máquinas multihilo.

QTVmini es sencillo de utilizar, con pocos parámetros a ajustar.

Todos los ajustes y otras informaciones son mostradas en la pantalla LCD.

La sensibilidad y el retardo de arranque se ajustarán mediante dos potenciómetros ubicados en la unidad central.

Otros ajustes como el tiempo de reacción y modo de aprendizaje se ajustan a través de unos interruptores DIP.

El botón de aprendizaje es de fácil acceso ubicado en el frontal de la central.

Funciones principales

- La detección se realiza a través de sensores piezoeléctricos que detectan el movimiento de los hilos.
- Los palpadores, insensibles a la suciedad y al polvo, detectan las roturas del hilo en milisegundos.
- El número de hilos que está trabajando queda indicado en la pantalla de la central.
- El número de hilos que está trabajando se detecta automáticamente durante el período de aprendizaje. Para el cambio de artículo de trabajo, el operario activa el aprendizaje y el sistema detecta los hilos en movimiento y los ojales correspondientes se activan o desactivan automáticamente.
- El sistema detectará, durante la puesta en marcha, si hay más hilos trabajando de los que debiera haber (Función Anti).
- Parámetros como sensibilidad y tiempo de reacción se pueden ajustar fácilmente desde la unidad central. Estos ajustes son comunes para todos los palpadores instalados.
- Las conexiones se hacen de una manera simple a través de cable plano.

Ventajas

- Detectan el movimiento del hilo.
- Auto aprendizaje.
- Tiempo de reacción corto.
- Sencillez de funcionamiento y ajustes.
- Insensible a la suciedad.
- Acepta todos los tipos de hilo.
- Mínimo mantenimiento.
- Posibilidad de acoplar palpadores.
- Auto comprobación del sistema al conectar la alimentación.

Aplicaciones

- Filetas para bobinadoras.
- Máquinas de preparación del hilo.
- Máquinas de fabricación de cables.
- Máquinas de termofijación del hilo.
- Máquinas de tanglear.

Especificaciones técnicas

Sistema

Tensión de alimentación 24 V DC \pm 20%
 Tiempo de reacción Standard 70 ms
 Mínima velocidad del hilo 30 m/min

Unidad Central QTVmini I1450

Para un máximo de 15 palpadores Mini-SMG.

Consumo de corriente

<250 mA (unidad central sola-mente)

Entradas

Alimentación.
 Palpadores.
 Señal de marcha máquina.
 Pulsador de aprendizaje externo.

Salidas

Relé de paro

Pantalla

1 x 16 caracteres LCD

Palpador Mini-SMG

(Ver las instrucciones del palpador Mini-SMG).

Consumo de corriente

65 mA/palpador.

Ojales

Cerámicos de 6mm diámetro.

Espacio entre ojales

15 mm.

Velocidad de muestreo

Standard 2 ms/ojal.

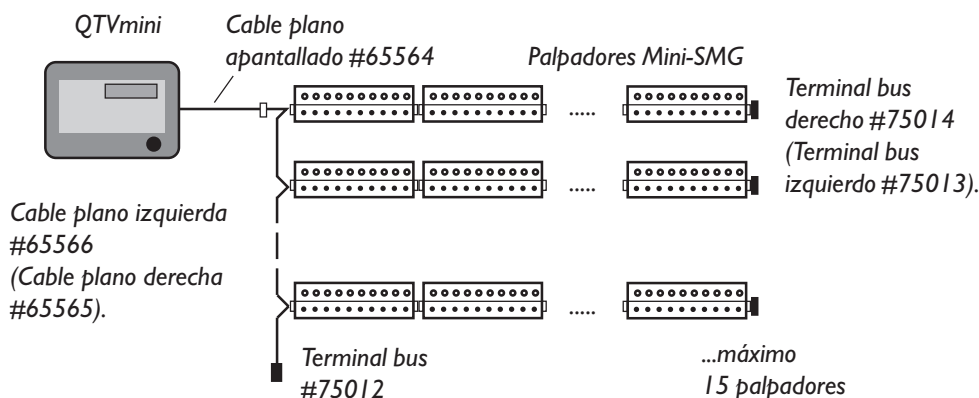
Salida

Conector D-sub 9 polos.

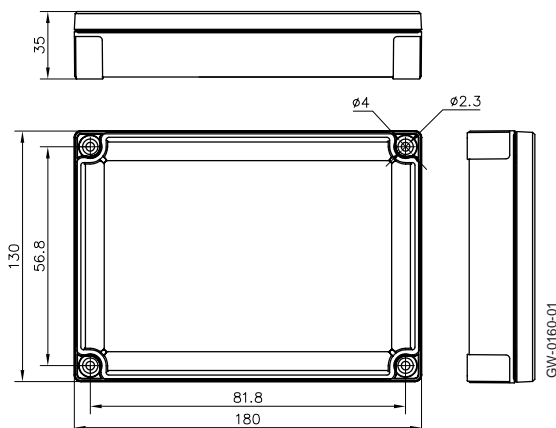
Indicaciones

Un led rojo sobre cada ojal para las indicaciones del hilo.
 Un led verde por palpador para indicación de marcha.

Conexiones



Dimensiones, mm



Box 608 • SE-343 24 ELMHULT • Sweden • Tel. +46 476 488 00 • Fax +46 476 134 00
 E-mail: info@eltex.se • Web: www.eltex.se

ELTEX U.S. INC.
 P.O. Box 868
 Greer, S C 29652-0868
 USA
 Tel: 864-879-2131
 In U.S. toll free
 1-800-421-1156
 Fax: 864-879-3734
 Email: sales@eltexus.com

ELTEX MFG LTD
 Railway Road
 Templemore, Co. Tipperary
 Ireland
 Tel: 504-314 33
 Fax: 504-310 02
 Email: info@eltex.ie

ELTEX OF SWEDEN GMBH
 c/o Frank Widmann e.K.
 Murgstrasse 13
 DE-76337 WALDBRONN
 Germany
 Tel: 07243-767268
 Fax: 07243-61216
 Email: mail@af-widmann.de

POLSA-ELTEX S.L.
 Zamora, 103 - entlo 3
 ES-08018 Barcelona
 Spain
 Tel: 093-309 00 17
 Fax: 093-309 59 45
 Email: polsa@infonegocio.com