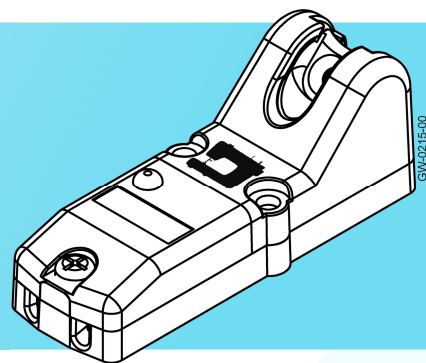


## Instrucciones del sensor de rotura de hilo UPG-Stitch para máquinas de coser.

# 16760



### General

El sensor UPG-Stitch es un detector de rotura de hilo diseñado para utilizarse en máquinas de coser.

Trabaja comprobando que el movimiento del hilo sea a puntadas. Tanto un movimiento de hilo continuo como el no movimiento del hilo, nos activará la salida del sensor.

Trabaja bajo el principio piezoeléctrico, detectando el movimiento del hilo.

La cerámica se puede utilizar tanto como ojal cerrado como barra abierta.

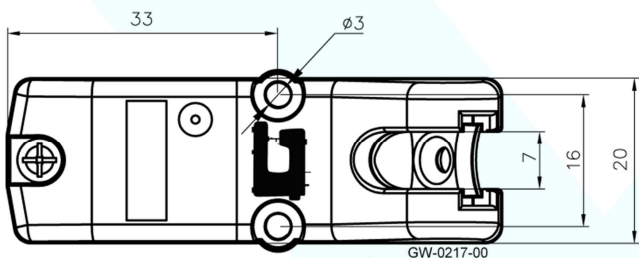
El hilo debe siempre estar en contacto con parte cerámica y tendremos una buena señal cuando el hilo tenga una desviación sobre la cerámica de entre 10-15° cuando pasa a través del sensor.

El led estará iluminado fijo cuando el movimiento del hilo sea correcto.

En caso de rotura de hilo, el led se activará con una intermitencia regular.

En caso que el hilo se mueva constantemente, el led se activará con una intermitencia irregular.

### Fijación



El sensor UPG-Stitch, se fijará en la máquina a través de dos tornillos de máximo M3.

**NOTA:** Algún tipo de interferencia eléctrica causada por la conexión de tierra de la máquina puede provocar que el UPG-Stitch indique movimiento de hilo sin que lo haya.

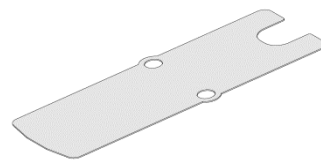
Este defecto se puede corregir aislando el UPG-Stitch del chasis de la máquina, utilizando dos tornillos de nylon y una lámina aislante.

Ambas partes van siempre incluidas junto al sensor UPG-Stitch y también se pueden pedir por separado como recambios.

Las referencias son las siguientes:

#4144 Tornillo de nylon

#6868 Lámina aislante



### AJUSTES

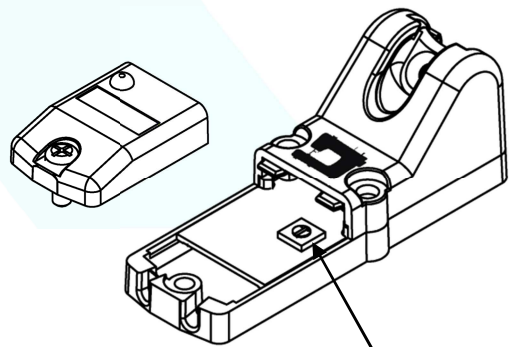
En caso que el ajuste de fábrica no sea correcto, éste se puede ajustar a través de un potenciómetro situado bajo la tapa.

Para ajustarlo, utilice un destornillador pequeño, máximo de 2,5mm.

Ajuste mínimo ( ↻ sentido antihorario) para hilados gruesos, alta velocidad del hilo o hilo con mucha tensión.

Ajuste máximo ( ↻ sentido horario) para hilados finos, baja velocidad del hilo o hilos con baja tensión.

Para que este sensor trabaje correctamente el ajuste correcto de la sensibilidad es muy importante.

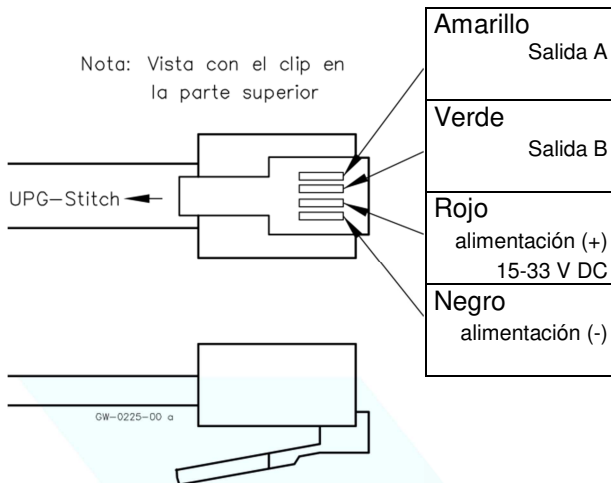


## Conexiones

El sensor está disponible con cable de 3,5 m o 0,5 m y con un conector modular 6/4.

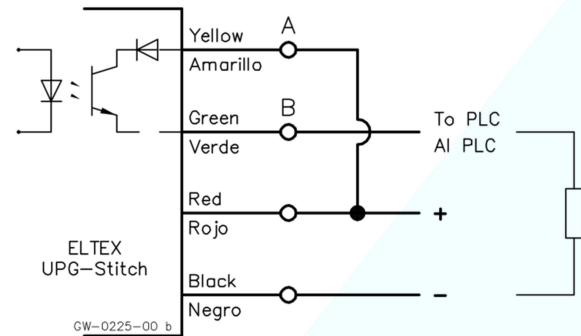
La salida es compatible con PLC's (Automatas) y otros dispositivos electrónicos de control. Los sensores se pueden conectar en paralelo.

El sensor está protegido contra polaridad invertida de la alimentación.



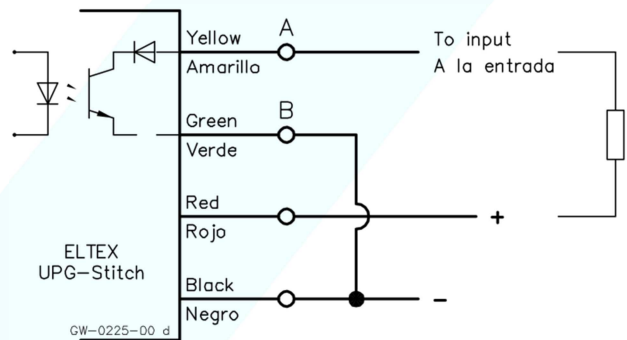
Salida: Opto acoplador, NC = Normalmente cerrado  
Carga de salida: máximo 10mA, 35 V DC  
Caída máxima de tensión en salida: 2V DC a 10 mA

### PNP



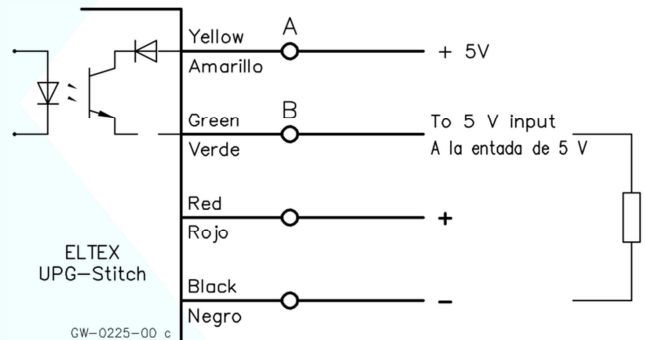
Configuración como conexión PNP para PLC; salida nivel alto cuando el hilo no está en movimiento.

### NPN



Configuración como conexión NPN, colector abierto; salida nivel bajo cuando el hilo no está en movimiento.

### Especial



Configuración con salida como conexión por opto acoplador; salida nivel alto cuando el hilo no está en movimiento.